

8. Juntas longitudinales

8.1 BC 18 y BC 35

En el caso de las chapas BC18 y BC35, el solape previsto es una junta suficientemente estanca si el montaje se ha realizado cuidadosamente y la pendiente es adecuada. Sin embargo, cuando la distancia entre apoyos es relativamente amplia (mayor a 1.40 m para la BC18 y 1.80 m para la BC35), es recomendable agregar un tornillo en el centro del vano que vincule ambas chapas solapadas.

8.2 BCC420

La junta entre chapas BCC420 es muy estanca, siendo esta una de las virtudes del sistema. Ambas chapas son correctamente ubicadas y luego la unión es engrafada. Es posible además agregar un sellador en dicha junta para mejorar aún más la estanqueidad de la misma.

8.3 BC 700 y BC 800

En las chapas autoportantes, es necesario realizar una costura con tornillos de la junta entre chapas (ver Ilustración 8-1). Esta costura, además de mejorar la estanqueidad de la cubierta, vincula una chapa con otra, repartiendo así esfuerzos de viento localizados que puedan producirse en bordes y aleros.

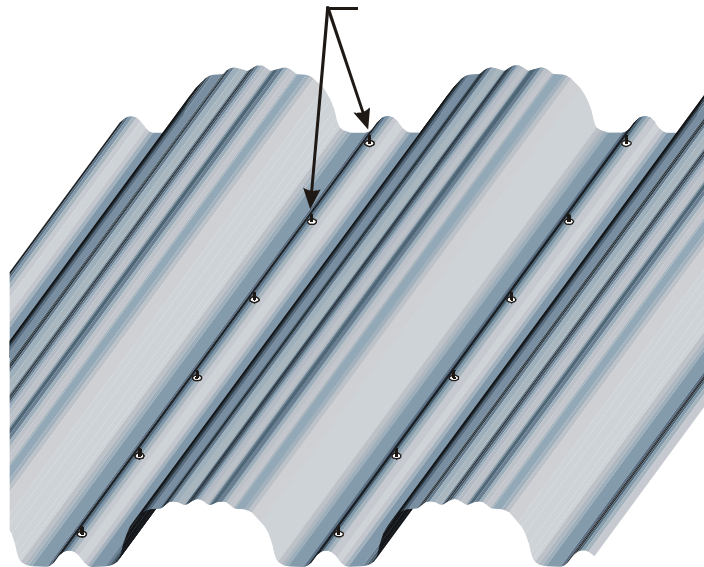


Ilustración 8-1 – Costura de la junta entre chapas autoportantes.