

PERFILES ESTRUCTURALES

Nuestros perfiles son conformados en frío mediante un sistema continuo de rodillos que produce deformaciones permanentes en la chapa de acero.

Materia prima

Se emplea acero según norma ASTM A-653 CS G60

Recubrimiento standard G60 = 180 gr/m² de revestimiento como suma de ambas caras.

Espesores y largos suministrados.

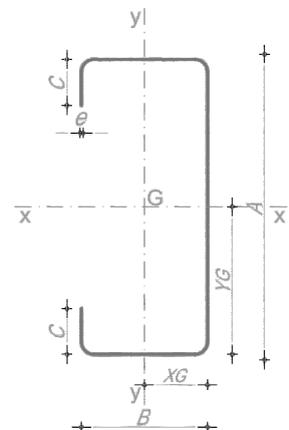
Stock permanente en largos estándar de 6 metros y fabricación a medida bajo pedido.

Propiedades mecánicas

PERFIL C

Propiedades de la sección total

Perfil	Espesor	A	B	C	Des.	Peso	I _x	W _x	x _G	I _y	W _y	y _G
	mm	mm	mm	mm	mm	Kg/m	cm ⁴	cm ³	cm	cm ⁴	cm ³	cm
C 80	2,00	80	40	15	175	2,74	34,99	8,57	1,46	8,01	5,49	4
C 100	2,00	100	42	15	200	3,14	61,15	12,23	1,40	9,76	6,97	5
C 120	2,00	120	56	15	240	3,77	113,58	18,93	1,82	20,88	11,47	6
C 140	2,00	140	72	15	300	4,71	192,95	27,56	2,32	40,73	17,58	7
C 160	2,00	160	62	15	300	4,71	237,08	29,63	1,80	29,44	16,35	8
C 180	2,00	180	52	15	300	4,71	280,57	31,17	1,35	19,78	14,65	9
C 200	2,00	200	83	25	400	6,28	508,20	50,82	2,64	78,06	29,58	10



Nota 1: La información técnica proporcionada es sólo a título orientativo. Se recomienda en **todos** los casos consultar al Departamento Técnico sobre las condiciones particulares de cada obra para la correcta utilización de los perfiles.

Nota 2: Las dimensiones en los esquemas son aproximadas, ya que debido a las variaciones de resistencias del material y otros elementos influyentes en el proceso, dan como resultado pequeñas variaciones en las dimensiones.

Nota 3: Los valores presentados se dan a modo de referencia, no eximiendo el cálculo de un profesional capacitado.

Distancia entre apoyos sugerida

Perfil	C 80	C 100	C 120	C 140	C 160	C 180	C 200
	Kilogramos						
40	5,11	6,15	7,45	9,01	9,65	10,21	12,44
50	4,75	5,71	6,92	8,36	8,96	9,32	11,55
60	4,47	5,33	6,49	7,87	8,29	8,50	10,87
70	4,18	4,93	6,01	7,40	7,68	7,87	10,33
80	3,91	4,62	5,62	6,92	7,18	7,36	9,88
90	3,69	4,35	5,30	6,53	6,77	6,94	9,38
100	3,50	4,13	5,03	6,19	6,42	6,59	8,90
110	3,34	3,94	4,80	5,90	6,12	6,28	8,49
120	3,19	3,77	4,59	5,65	5,86	6,01	8,13
135	3,01	3,55	4,33	5,33	5,53	5,67	7,66
140	2,96	3,49	4,25	5,23	5,43	5,57	7,52
150	2,86	3,37	4,11	5,06	5,24	5,38	7,27
160	2,77	3,26	3,98	4,90	5,08	5,21	7,04
170	2,68	3,17	3,86	4,75	4,93	5,05	6,83
180	2,61	3,08	3,75	4,62	4,79	4,91	6,64
190	2,54	3,00	3,65	4,49	4,66	4,78	6,46
200	2,47	2,92	3,56	4,38	4,54	4,66	6,29
250	2,21	2,61	3,18	3,92	4,06	4,17	5,63
300	2,02	2,38	2,90	3,58	3,71	3,80	5,14
400	1,75	2,06	2,52	3,10	3,21	3,29	4,45

Hipótesis de cálculo:
Resistencia admisible = 1750 kg/cm² flecha máxima
Luz libre ≤ 1/200

IMPORTANTE

Se asumen 3 o más apoyos
Se consideraron perfiles estructurales de 2,00 mm de espesor
Los valores presentados se dan a modo de referencia, no eximiendo el cálculo de un profesional capacitado.

Nota 1: La información técnica proporcionada es sólo a título orientativo. Se recomienda en **todos** los casos consultar al Departamento Técnico sobre las condiciones particulares de cada obra para la correcta utilización de los perfiles.

Nota 2: Las dimensiones en los esquemas son aproximadas, ya que debido a las variaciones de resistencias del material y otros elementos influyentes en el proceso, dan como resultado pequeñas variaciones en las dimensiones.

Nota 3: Los valores presentados se dan a modo de referencia, no eximiendo el cálculo de un profesional capacitado.